

# Setsudan

切断自動配置ソフト **Setsudan** は、あらかじめ用意された原材に対して複数の部材を自動配置するソフトです。配置された結果は、原材別に画面に表示します。鋼材やパイプなど、棒状の切断配置を自動で最適化します。

**自動配置計算**

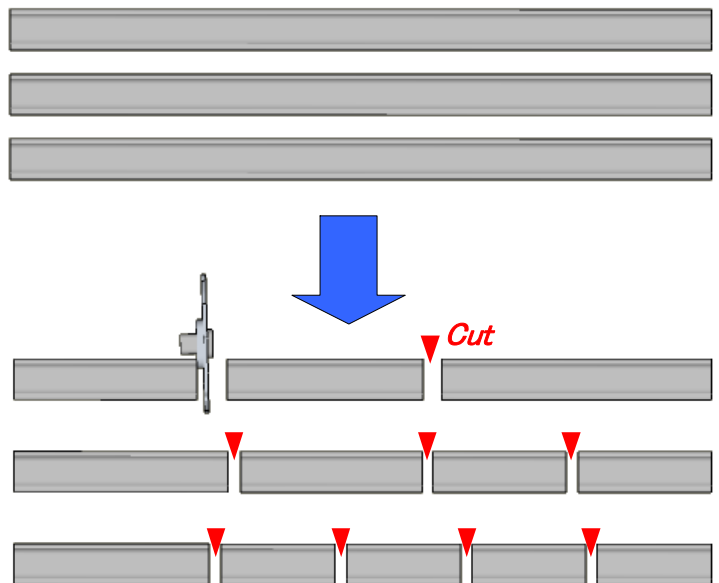
No.	原材	配置	残	歩留	本数
1	4		11.0	98.8%	40
2	4		8.0	98.8%	1
3	4		28.0	97.7%	7
4	4		41.0	97.2%	14
5	4		35.0	97.2%	16
6	4		42.0	96.6%	4
7	4		81.0	95.0%	26
8	4		128.0	92.2%	1
9	4		122.0	92.2%	1
10	4		1041.0	41.6%	1

複数の原材（長さ違い）から最適な歩留まりやコスト重視で切断パターンを計算し、グラフィック表示します。また、カット作業のための指示書も出力します。

**カット作業**

切断情報		No.	部材名	サイズ	数
No. 1	原材名:原材 1 種類: カット本数: 13本 歩留り: 99.6% 残: 0.0mm	材長: 3000.0mm			
1		4			
		1	サンプル部材 No1	85	
		4	サンプル部材 No4	44	
No. 2	原材名:原材 1 種類: カット本数: 17本 歩留り: 99.3% 残: 2.0mm	材長: 3000.0mm			
2		4	7		
		2	サンプル部材 No2	68	
		4	サンプル部材 No4	44	
		7	サンプル部材 No7	25	
No. 3	原材名:原材 1 種類: カット本数: 4本 歩留り: 99.0% 残: 15.0mm	材長: 3000.0mm			
2			7		
		2	サンプル部材 No2	68	
		7	サンプル部材 No7	25	
No. 4	原材名:原材 1 種類: カット本数: 16本 歩留り: 98.6% 残: 22.0mm	材長: 3000.0mm			
3			5	6	
		3	サンプル部材 No3	57	
		5	サンプル部材 No5	39	
		6	サンプル部材 No6	29	
No. 5	原材名:原材 1 種類: カット本数: 7本 歩留り: 97.3% 残: 56.0mm	材長: 3000.0mm			
5			6		
		5	サンプル部材 No5	39	
		6	サンプル部材 No6	29	

切断指示書



# Setsudan

■ 切断自動配置ソフト ■

## Setsudan の操作手順

### 1. 原材設定 原材データを設定

No.	原材名	材長	種類	単価	本数	優先
1	原材1	3000.0		2,250		しない
2	原材2	1800.0		1,840		しない
3	原材3	500.0		560		しない

### 2. 部材設定 配置する全ての部材データを設定

No.	部材名	材長	種類	本数
1	サンプル部材 No1	850.0		40
2	サンプル部材 No2	680.0		68
3	サンプル部材 No3	570.0		80
4	サンプル部材 No4	440.0		30
5	サンプル部材 No5	390.0		65
6	サンプル部材 No6	290.0		60
7	サンプル部材 No7	250.0		46

### 3. 配置計算 配置条件に基づいて部材を原材へ歩留まり良く自動配置

No.	原材	配置	残	歩留	本数
1	2	1 2 7	11.0	98.8%	40
2	2	3 5 7	8.0	98.8%	6
3	2	2 5	41.0	97.2%	14
4	2	5 6	35.0	97.2%	15
5	2	6	42.0	96.6%	4
6	2	3 6	68.0	95.5%	1
7	2	3	81.0	95.0%	22
8	2	6	628.0	64.0%	
9	3	4	57.0	88.0%	

配置結果の表示

### 4. 結果出力 プリンタへ結果を印刷

全使用原材情報

No.	原材名	材長	種類	単価	本数
1	原材1	3000.0		2,250	59
2	原材2	1800.0		1,840	10
3	原材3	500.0		560	2

全使用部材情報

No.	部材名	材長	種類	本数
1	サンプル部材 No1	850.0		40
2	サンプル部材 No2	680.0		68
3	サンプル部材 No3	570.0		80
4	サンプル部材 No4	440.0		30
5	サンプル部材 No5	390.0		65
6	サンプル部材 No6	290.0		60
7	サンプル部材 No7	250.0		46

原板情報

切断情報

No.	部材名	サイズ	数
No. 1 原材名:原材1 種類: 材長:3000.0mm カット本数:13本 歩留り:99.6% 残:0.0mm			
1	サンプル部材 No1	850.0	3
4	サンプル部材 No4	440.0	1
No. 2 原材名:原材1 種類: 材長:3000.0mm カット本数:17本 歩留り:99.3% 残:2.0mm			
2	サンプル部材 No2	680.0	3
4	サンプル部材 No4	440.0	1
7	サンプル部材 No7	250.0	2

切断指示書

## Setsudan ソフト仕様

原材データ	原板名、材長、種類、単価、本数、優先（登録原板数に制限なし） 外部からCSVファイルとして読み込み可能
部材データ	部材名、材長、種類、本数（登録部材数に制限なし） 外部からCSVファイルとして読み込み可能
配置条件	カット時の切断巾 一度に複数種類の原板を指定可能
結果の出力	原材情報の印刷、切断指示書の印刷 印刷前に画面へ印刷プレビュー表示可能
対応OS	WindowsXP、WindowsVista、Windows7、Windows8

Setsudan ソフトはお客様の運用に合わせて、別途カスタマイズにも応じます。  
遠慮なくご相談下さい。

*Godo System Machine Corporation.*

合同システムマシン株式会社 www.godosystem.com  
〒433-8105 静岡県浜松市北区三方原町785-5  
TEL.053-437-7811 FAX.053-437-3622  
Mail:gsm@godosystem.com