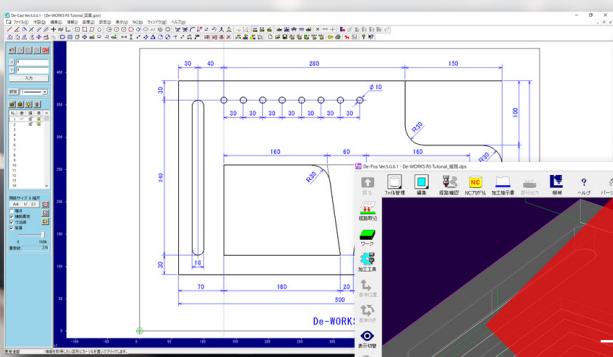
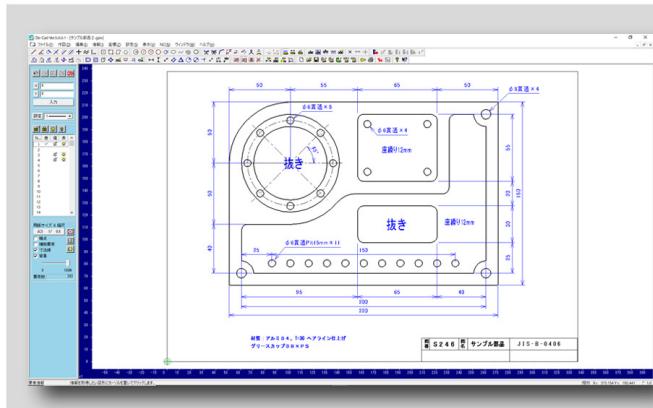


# ものづくりの可能性が 無限に広がるイノベーティブツール



# De-WORKS™ R5

NC自動プログラミングCAD/CAMソフトウェア

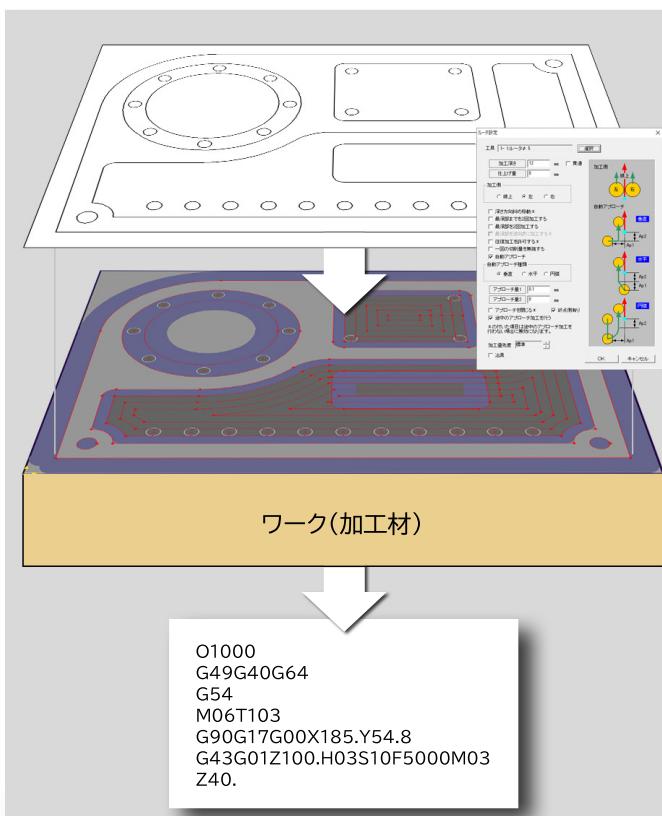


### De-Cad

De-Cadで加工したい製品の作図を行う事が基本ですが  
外部からのDXF等の互換ファイルがあれば読み込むだけで  
そのまま図面を利用できます。

この際、最低限の輪郭図であれば大丈夫です。

NC加工に必要な工具のアプローチ形状や  
工具半径などのオフセット経路は一切必要ありません。  
通常の製品図面さえあればNC加工経路として活用できます。  
De-Cadファイル形式(gzw)で図面を保存したら  
De-Posの作業に移ります。



### De-Pos

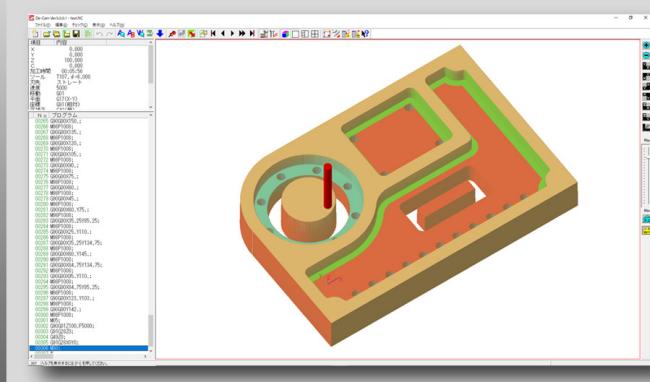
De-Cadファイル形式(gzw)の図面を読み込み  
必要な加工条件を入力しワーク(加工材)へ経路を取り込みます。  
その際、工具の選択・加工深さ・工具オフセットなど、最低限必要な  
設定を行います。

また、経路の移動や複写はもちろん、多彩な編集機能を使って  
形状の修正からレイアウト変更や複数加工など、ワークサイズに  
合わせた修正、生産ロットによる個数変更など、あらゆる  
加工現場のニーズに沿った加工経路の作成が可能です。

さらに必要に応じて加工順序等の調整・確認を行い  
NCプログラムファイルを作成します。

NCプログラムが自動で作成され即座にNC加工が可能です。

また、加工現場におけるNCオペレータが必要とする  
使用する工具のマガジン番号や補正番号等を記載した  
加工指示書も同時に作成し、NCオペレータを強力に  
アシストします。



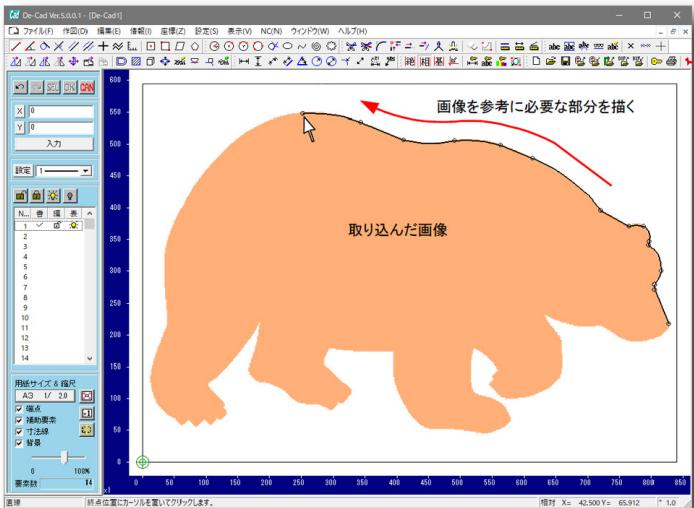
### De-Cam

作成されたNCプログラムの切削イメージをシミュレーションし  
切削パスを確認します。

NC実機での加工で発生しやすいオフセットアラームなどは  
シミュレーション機能により検知されます。

また、必要があればNCプログラムを  
エディター機能で編集することも可能です。

# 数々の実績により進化を遂げた機能

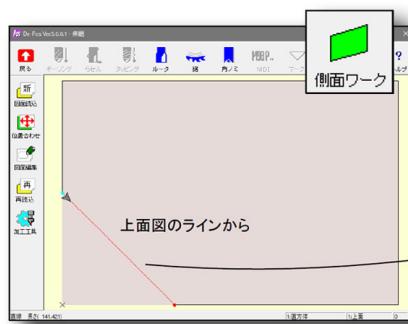
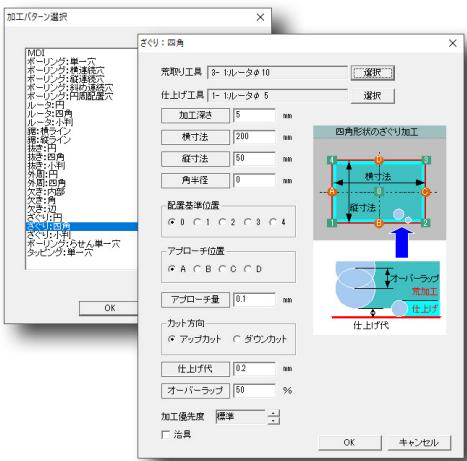


## デジタイザ機能

De-Cad作図エリアの背景に、画像データ(BMPファイル)を表示し背景としてトレースする感覚で作図することができます。数値化されていないイメージやイラストの輪郭を加工経路にすることが簡単にできます。

## バックアップ機能

あらかじめバックアップの時間間隔を設定することで、作図途中の図面ファイルを自動バックアップします。パソコンがダウンするなどの不測の事態に備えて、図面データの損失を防ぎます。



## ワーク設定

De-Posのワーク設定機能には、従来の設定方法より直観的で簡単な側面ワークの機能が追加されました。上面図の加工経路より選択し側面ワークボタンを押すだけで側面ワークが作成できます。

※ この機能は、「側面加工」または「傾斜面加工」オプション設定時に有効です。

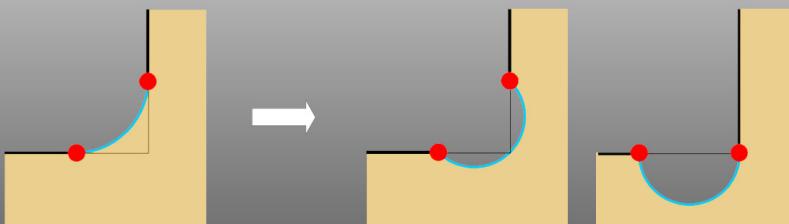
## 加工パターン

De-Posではルータ・ドリル・鋸工具に対応した定型パターンを用意することで、簡易的な加工であればDe-Cadで作図することなく図面が無くても直接NCプログラムを作成できます。



## 経路データの近似

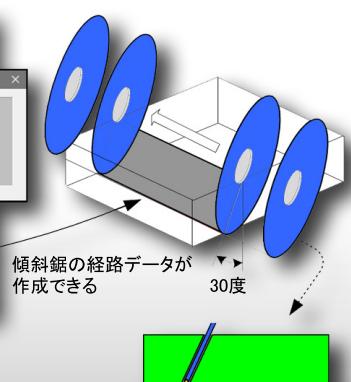
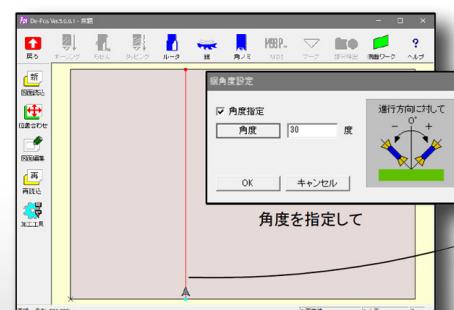
De-Posでは経路データの「近似」機能により指定したルータ経路の要素数をまるめることができます。これによりNCプログラム作成時に発生しやすい径補正エラーのリスクが軽減されます。またNCプログラムの長さも短くすることができます。



ルータ半径の形状が残ってしまう

## ルータ角部分の削り込み

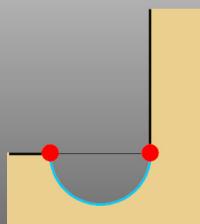
ルータによる、ほぞ穴加工などではコーナー部分に刃物半径の形状が残ってしまうため、ほぞ接ぎができませんが、ほぞの角が納まるよう強制的に角部を削り込む経路を作成できます。



## 傾斜鋸の経路

平面ワークに対して進行方向に対する角度を指定するだけで傾斜鋸の経路を簡単に作成できます。

※ この機能は、「鋸工具」および「傾斜鋸」オプション設定時に有効です。



ほぞの角が納まるよう強制的に角部を削り込む

# 加工機へのデータの流れ



## 商品タイプとオプション

商品タイプ	タイプ1(標準セット) タイプ2(標準セット+側面加工) タイプ3(標準セット+側面加工+傾斜面加工)	ワーク上面のみの加工に ワーク上面と小口面などの側面加工に ワーク上面及び側面とスロープ面の加工に
オプション	工具 スイング その他	鋸工具 角ノミ工具 固定サイクル ティーチングスイング編集 傾斜鋸 傾斜投影変換 2.5次元加工

## 推奨動作環境

OS	Windows 10 (32/64bit) Windows 11
CPU	推奨 Intel Core i5(最小 Intel Core i3) クロック周波数 推奨 3GHz以上(最小 2GHz)
メモリ	推奨 8GB以上
画面解像度	推奨1920 x 1080以上
グラフィックス	Intel HD Graphics

※外部アプリケーションのデータ等は、バージョンやフォーマットの違いにより利用できない場合があります。  
※記載の会社名および商品名は、各社の商標または登録商標です。  
※製品仕様は予告なく変更する場合がありますのであらかじめご了承ください。  
※本カタログ掲載の製品画像(画面)は開発中のものであり、実際と異なる場合があります。

**God System Machine Corporation.**

合同システムマシン株式会社

〒433-8105 静岡県浜松市中央区三方原町1388  
TEL 053-437-7811(代) FAX 053-437-3622  
web <http://www.godosystem.com>  
e-mail [gsm@godosystem.com](mailto:gsm@godosystem.com)